

Demandez à l'expert

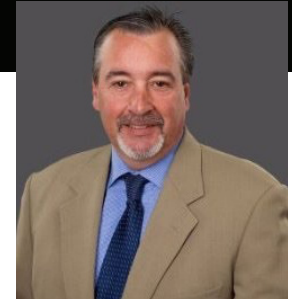
Communication des risques dans votre établissement



Sécurité

Protéger ce qui compte le plus

Lisez notre entretien avec Michael Dupree, spécialiste principal de la sécurité chez Fisher Scientific, pour découvrir ses expériences et apprendre les meilleures pratiques en matière de communication des risques afin de maintenir la conformité et d'assurer la sécurité de votre personnel et de vos installations.



Parlez-nous un peu de vous et de votre rôle en tant que spécialiste de la sécurité chez Fisher Scientific.

Je suis née et j'ai grandi au Texas et j'habite sur la côte du Golfe du Mexique. Je suis spécialiste de la sécurité chez Fisher Scientific depuis près de six ans, mais j'ai plus de 25 ans d'expérience dans le domaine de la sécurité, plus particulièrement dans la sécurité des installations et du personnel, ainsi que dans les produits de sécurité résistant aux flammes et aux éclats d'arcs électriques. Je suis certifié Quality Safety Sales Professional (QSSP), membre du National Safety Council (NSC) et certifié en matière de sécurité et de santé au travail (OSHA) 30 et de protection thermique. J'ai une passion pour la sécurité et j'aide mes clients à se conformer et à améliorer la sécurité de leurs installations et de leur environnement de travail.

Quels sont les problèmes les plus courants que vous rencontrez dans les installations en matière de communication des risques?

La non-conformité est l'un des plus gros problèmes que je vois en matière de communication des risques, notamment en ce qui concerne la signalisation. Bien qu'une certaine signalisation puisse être présente, elle ne diffuse souvent pas le bon message ou la bonne couleur selon la norme.

L'étiquetage pour le stockage des produits chimiques est un autre domaine dans lequel je constate fréquemment un besoin d'actions correctives. L'étiquetage des conteneurs secondaires est souvent négligé, principalement pour les barils de 55 gallons. J'ai déjà inspecté une entreprise pétrochimique qui utilisait des étiquettes manuscrites sur ses conteneurs, lesquelles pouvaient facilement s'abîmer ou tomber, laissant les employés vulnérables au contenu.

L'entreprise n'avait pas non plus de système d'étiquetage en place ni de processus documenté pour maintenir et mettre à jour les étiquettes selon les besoins. J'ai pu les aider à mettre en place un système d'étiquetage et leur recommander un système d'impression pour s'assurer que les étiquettes sont lisibles et peuvent adhérer correctement aux conteneurs. L'une de leurs préoccupations était de ne pas pouvoir réutiliser les contenants munis d'étiquettes. J'ai recommandé une étiquette dissolvable, qui leur permettrait de réutiliser les contenants après les avoir lavés.

Demandez à l'expert

Communication des risques dans votre établissement



Sécurité

Protéger ce qui compte le plus

« L'évaluation des risques est absolument essentielle, de même que la formation des employés aux risques et au programme de communication des risques, afin qu'ils sachent ce qu'il faut rechercher et qu'ils comprennent bien les étiquettes, les fiches de données de sécurité et la signalisation. »

Quelles sont les normes que les responsables de la sécurité et de la santé doivent connaître en matière de communication des risques?

La norme OSHA 1910.1200 pour la communication des risques, et OSHA 1910.145 pour les panneaux et les étiquettes de prévention des accidents, sont toutes deux aussi importantes l'une que l'autre lorsqu'il s'agit de communiquer les risques et de promouvoir la conformité et la sécurité. Je pense qu'il est également essentiel que les responsables de la sécurité comprennent les exigences du Système général harmonisé de classification et d'étiquetage des produits chimiques (SGH). Il est également important de ne pas oublier d'étiqueter tous les récipients secondaires. Les normes Z535 de l'American National Standards Institute (ANSI) sont tout aussi essentielles. Elles comportent plusieurs parties, dont des conseils sur les couleurs et les symboles de sécurité utilisés dans la signalisation et l'étiquetage. Les normes ANSI Z535.1-2022, Safety Colors (couleurs de sécurité) et ANSI Z535.5-2022, Safety Tags and Barricade Tapes (pour les dangers temporaires) ont été révisées cette année.

Quelles suggestions souhaitez-vous faire aux entreprises pour améliorer leurs programmes de communication des dangers et maintenir la conformité de leurs installations?

L'évaluation des risques est absolument essentielle, de même que la formation des employés aux risques et au programme de communication des risques, afin qu'ils sachent ce qu'il faut rechercher et qu'ils comprennent bien les étiquettes, les fiches de données de sécurité et la signalisation. L'utilisation appropriée des pictogrammes, des mots et des principaux messages est cruciale pour une signalisation conforme.

Demandez à l'expert

Communication des risques dans votre établissement



Sécurité

Protéger ce qui compte le plus

Quel est le conseil que vous donneriez aux responsables de la sécurité pour les aider à améliorer la communication des risques dans leur établissement?

Effectuez des évaluations annuelles de toutes les zones de stockage de produits chimiques et de toutes les zones de l'établissement utilisant des conteneurs secondaires. Effectuez des évaluations mensuelles de la signalisation pour vous assurer qu'elle est conforme aux réglementations en vigueur et qu'elle est mise à jour si de nouveaux équipements ou produits chimiques sont introduits.

Consultez notre [Guide de la communication des risques](#) pour en savoir plus sur les éléments clés d'un programme de communication des risques conforme et efficace.

Visitez fishersci.ca/safety-services pour en savoir plus sur nos services d'évaluation.

Visitez fishersci.ca/contact-safety-specialist pour trouver un spécialiste de la sécurité Fisher Scientific dans votre région qui pourra vous aider à atteindre vos objectifs de sécurité.

Distribué par Fisher Scientific. Communiquez avec nous aujourd'hui :

Au Canada

Pour commander en ligne : fishersci.ca

Pour le service à la clientèle, appelez au : 1-800-234-7437

